

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 3. 742. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

### ZAPRAWY FUGOWE KARTA H

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

#### INSTRUKCJA STOSOWANIA

##### Przygotowanie powierzchni

Należy usunąć nadmiar zaprawy wiążącej ze spoin. Pozostawić zaprawę wiążącą przez 24-28 godzin na stwardnienie przed nałożeniem MAXJOINT FLEX.

Przed nałożeniem MAXJOINT FLEX należy zwilżyć powierzchnię wodą, tak by nie pozostała woda w spoinach.

##### Mieszanie

MAXJOINT FLEX miesza się z czystą wodą, w takiej ilości, ażeby uzyskać konsystencję zaprawy murarskiej. Mieszanie wykonuje się ręcznie lub mechanicznie mieszadłami wolnoobrotowymi (400-800 obr./min.). Pozostawić mieszankę na 4-5 minut i ponownie krótko wymieszać.

Należy przygotować taką ilość MAXJOINT FLEX, która zostanie wykorzystana w ciągu godziny. Po 30 minutach mieszanka może być wymieszana jeszcze raz, aby utrzymać swoją przydatność, ale nie dodawać więcej wody.

##### Nakładanie

Do nakładania stosować kielnię lub gumową pacę i naciskać na spoiny aż będą pełne. Dla szybszego umiejscowienia spoiny można także wypełniać pistoletem natryskowym.

Przed wstępnym związaniem MAXJOINT FLEX zastosować kielnię do fugowania, aby w efekcie uzyskać gładką powierzchnię.

##### Czyszczenie

Nadmiar zaprawy ze spoin i płytek usunąć mokrą ściertką lub gąbką, gdy zaprawa jest jeszcze świeża. Wszystkie narzędzia i sprzęt mogą być czyszczone wodą od razu po nałożeniu zaprawy. Kiedy MAXJOINT FLEX stwardnieje może być usunięty tylko mechanicznie.

##### Warunki wiązania

Przez pierwsze godziny po nałożeniu zaprawy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem od wiatru, słońca i wysokich temperatur poprzez przykrycie.

Pozwolić na stwardnienie 7 dni w temperaturze 20°C i wilgotności 50% przed stałym zanurzeniem w wodzie.

Nizsze temperatury i wyższa wilgotność wydłużają czas wiązania.

#### ZUŻYCIE

1 kg MAXJOINT FLEX wymaga ok. 0,6l

Dla szczeliny o wymiarach 10 mm szerokości i 10 mm głębokości wymagane jest 2 kg/m<sup>2</sup> produktu dla powierzchni pokrytej płytkami ceramicznymi o wymiarach 200 x 200mm

#### OPAKOWANIE

MAXJOINT FLEX pakowany jest w 25 kg worki.

#### RODZAJE

Kolory – biały, szary

Dostępny jest także MAXJOINT FLEX POOL z wysoką odpornością mikrobiologiczną przeciwko narośnię, glonom i grzybom na powierzchni. Produkt jest odpowiedni dla warunków środowiska, które sprzyjają zagrybianiu powierzchni, co występuje w basenach, akwariach i kompostownikach.

#### PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym, zadaszonym miejscu. Chronić przed mrozem, trzymać w temperaturze +50C.

#### BHP

Jak wszystkie produkty cementowe, MAXJOINT FLEX ma właściwości ściernie i w trakcie prac należy używać gumowych rękawic ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą należy przemyć zabrudzone miejsca mydłem i wodą. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, należy się skontaktować z lekarzem. Karta bezpieczeństwa dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



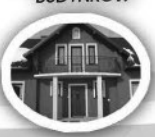
#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuski 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecafał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecafal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów